

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**March/April-2025 (NEW COURSE)****Public Nutrition & Health Care (Dis Spe Ele - 12 (New))****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

- પ્રશ્ન-૧ પબ્લિક ન્યુટ્રિશન નો સામાન્ય ખ્યાલ અને કાર્ય ક્ષેત્ર ની ચર્ચા કરો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૧ હેલ્થ કેર ડિલિવરી સિસ્ટમમાં પબ્લિક ન્યુટ્રિશનિસ્ટ નો ફાળો સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૨ જુદાજુદા સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ વિશે માહિતી આપો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૨ હેલ્થ એજ્યુકેશન ના સિદ્ધાંતો સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૩ સમુદાય પોષણ અંગેની ચેનલો વિશે સમજાવો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૩ હેલ્થ એજ્યુકેશનના ધ્યેય અને સિદ્ધાંત સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૪ તરુણાવસ્થામાં જોવા મળતી આહારકીય સમસ્યા ની ચર્ચા કરો. (૧૦)
અથવા
- પ્રશ્ન-૪ સ્કૂલે જતા બાળકોનું મિલ પ્લાનિંગ અને પોષણકીય સમસ્યા સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટ્રેકનોંધ લખો (કોઈપણ બે) (૧૦)
1. પોષણકીય ખામી ને લગતા સંદેશાઓ
 2. મેલેરિયા અટકાવવાના સામાન્ય ઉપાયો
 3. સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તીના સામાન્ય નિયમો
 4. ટાઈફોઈડ અટકાવવાના ઉપાયો

ENGLISH VERSION

- Que-1 Discuss the general concept and scope of public nutrition. (10)
OR
- Que-1 Explain the role of public nutritionist in health care delivery system.
- Que-2 provide information about the health services offer at different levels. (10)
OR
- Que-2 Explain the principles of health education.
- Que-3 Explain community nutrition channels. (10)
OR
- Que-3 Explain the objectives and principles of health education.
- Que-4 Discuss about the dietary related problems seen in teenagers. (10)
OR
- Que-4 Explain the meal planning and nutrition related problems in school going children.
- Que-5 write short notes (any two) (10)
1. messages linked to nutritional deficiency
 2. measure to control malaria
 3. general rules of hygiene and health
 4. measure to control typhoid
